



GUANTI POLIZIA

***MOLINARI***



# ART. 911

**GUANTO GORE WINDSTOPPER® GLACIER  
PER VIGILI APPIEDATI**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo di tessuto windstopper®.

Il palmo della mano è costituito da un unico pezzo di tessuto windstopper in corrispondenza del polso presenta una arricciatura con elastico.

Il pollice è costituito da due pezzi cuciti fra loro e uniti al palmo della mano.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100%poliestere.

Durante le operazioni di chiusura del guanto viene inserita nella mano sinistra, in corrispondenza della parte esterna del polso, un'etichetta tessuta con la scritta windstopper®.

Al guanto viene poi applicata una bordatura in lycra®.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

### **TESSUTO WINDSTOPPER® GLACIER 3 STRATI :**

primo strato	100% pes
secondo strato	100% pfe
terzo strato	100% pes

### **LYCRA®:**

tessuto elasticizzato 90% PL 10% elastam®.

**L'art. 911 può essere realizzato nei colori: blu e nero.**



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**  
Via Salgari n° 54 41100 MODENA  
TEL. 059 822546 Fax 059 822578  
P.I. 02685930360



# ART. 904



**GUANTO GORE WINDSTOPPER®  
ANTARTICA  
PER VIGILI APPIEDATI**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo di tessuto windstopper® antartica al quale è applicata una banda retroriflettente in corrispondenza delle nocche.

Presenta un'adoppia arricciatura in corrispondenza del polso.

Il palm della mano è costituito da due pezzi di tessuto windstopper® Glacier uniti tra loro con una cucitura interna.

Il pollice è costituito da due pezzi di tessuto windstopper cuciti fra loro e uniti al palmo della mano.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100%poliestere.

Durante le operazioni di chiusura del guanto viene inserita nella mano sinistra, in corrispondenza della parte esterna del polso, un'etichetta tessuta con la scritta Molinari e nella destra un'etichetta tessuta con la scritta windstopper.

Al guanto viene poi applicata una bordatura in lycra®.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

### **TESSUTO WINDSTOPPER® ANTARTICA 3 STRATI:**

primo strato 100% pes, secondo strato 100% ptf, terzo strato 100% pes

### **LYCRA®:**

Composizione: 90%poliestere-10%elastam®

### **TESSUTO WINDSTOPPER® GLACIER 3 STRATI :**

primo strato 100% pes, secondo strato 100% ptf, terzo strato 100% pes

### **TESSUTO RETRORIFLETTENTE:**

Composizione: misto Poliestere / Cotone.

Tessuto retroriflettente a microsferi di vetro semi-incorporate in una resina di lunga durata e stesa sul tessuto stesso. Il rendimento fotometrico è molto elevato, ed il potere riflettente, espresso in valore indicativo con candele per lux di luce bianca e per metro quadrato.

**L'art. 904 può essere realizzato nel colore nero con rifrangente bianco.**



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**

Via Salgari n° 54 41100 MODENA

TEL. 059 822546 Fax 059 822578

P.I. 02685930360



# ART. 764

**GUANTO CORDURA E SUEDE CON  
MEMBRANA IMPERMEABILE E  
TRASPIRANTE  
PER VIGILI MOTOCICLISTI**



## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Il guanto è realizzato in tre strati funzionali:  
TESSUTO CORDURA, PELLE, SUEDE e KEVLAR per la parte esterna.  
MEMBRANA IMPERMEABILE – TRASPIRANTE per la parte intermedia  
IMBOTTITURA di POLIURETANO e THINSULATE per la parte interna.

### *Parte esterna:*

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne che ricopre fino alla metà dell'avambraccio.  
Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo di tessuto al quale è applicata una banda retroriflettente in corrispondenza delle nocche.  
Il palm della mano è costituito da due pezzi di suede uniti tra loro con due cuciture, e da un manicotto di tessuto cordura unito alla microfibra con una cucitura ribattuta. In corrispondenza del polso, presenta un'arricciatura con elastico alto circa 1 cm.  
Nel palmo della mano sono presenti due rinforzi in pelle: uno in corrispondenza di indice e pollice, l'altro al centro del palmo.  
Il pollice è costituito da tre pezzi (uno di pelle, uno di tessuto cordura e uno di suede) cuciti fra loro e uniti al palmo con cucitura interna.  
Le parti infradito sono realizzate in tessuto e sagomate in modo da dare al guanto una forma preimpugnata; mentre gli orlini esterni sono in pelle.  
Tra la fodera interna imbottita e quella esterna sopradescritta si trova la membrana impermeabile e traspirante sotto forma di inserto termosaldato fermata al tessuto esterno mediante orlatura ripiegata e cucita.  
Sia nel guanto sinistro sia in quello destro, nell'uno in corrispondenza della parte esterna, nell'altro della parte interna, a circa cm 7 dal manicotto sono applicate due anelline in resina acetica. Un apposito moschettone anch'esso di resina acetica, permette l'aggancio dei due guanti.  
Sempre in fase di chiusura, sono inserite all'interno della fodera, l'etichetta di composizione della stessa, il numero con l'indicazione della taglia e l'etichetta THINSULATE® che è uno dei materiali che costituiscono la fodera interna.  
Al termine di ogni operazione di assemblaggio, il guanto sopra descritto, è bordato con una fettuccia di finta pelle.  
Tutte le cuciture sono realizzate con un filato in fibra di 100% poliestere.

### *Parte intermedia:*





La parte intermedia è costituita da una membrana di poliuretano resistente e duratura. Per merito della sua struttura microporosa è una perfetta barriera contro il vento e l'acqua E' inoltre traspirante: infatti, un poro della membrana è 700 volte più grande della molecola di vapore acqueo. Ciò permette all'umidità corporea di oltrepassare la membrana sottoforma di vapore acqueo e quindi di fuoriuscire.

**Parte interna:**

La fodera interna e' confezionata con un tessuto maglino 100% Poliestere accoppiato a Poliuretano e THINSULATE® nel dorso della mano per garantire una maggior termicità, e soltanto a poliuretano nel palmo della mano per consentire una miglior presa. La parte infradito è costituita da tessuto di solo maglino per consentire una migliore vestibilità.

**MATERIALI UTILIZZATI**

**PELLE** : bovina pieno fiore

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

**TESSUTO RETRORIFLETTENTE:**

Composizione: misto Poliestere / Cotone.

Tessuto retroriflettente a microsferi di vetro semi-incorporate in una resina di lunga durata e stesa sul tessuto stesso. Il rendimento fotometrico è molto elevato, ed il potere riflettente, espresso in valore indicativo con candele per lux di luce bianca e per metro quadrato.

**TESSUTO:**

Composizione: 100 % PA .

**SUEDE:**

5%microfibra nylon 0,1 d.+ 35% poliuretano spessore nominale mm.0,07.

**TESSUTO CORDURA:**

Composizione: 100% PA.

**L'art. 764 può essere confezionato nei colori : blu e nero con rifrangente bianco o grigio.**





# ART. 761

**GUANTO ESTIVO IN CORDURA  
ACCOPPIATO E SUEDE CON RINFORZI IN  
KEVLAR  
PER VIGILI MOTOCICLISTI**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo di tessuto rinforzato in corrispondenza delle nocche da FIBRA PARA-ARAMIDICA per la resistenza al calore e all'abrasione con imbottitura di poliuretano e sul dito indice un pezzo di suede utilizzato per pulire la visiera.

In corrispondenza del polso presenta un'arricciatura tanto nella parte superiore che in quella inferiore.

Il palmo della mano è costituito da un pezzo di suede e uno di tessuto CORDURA, uniti tra loro con una cucitura ribattuta.

Il pollice è costituito da tre pezzi ( uno di tessuto cordura e due di suede) cuciti fra loro e uniti al palmo della mano.

E' presente un ulteriore rinforzo pollice – indice sempre di suede.

Le parti infradito sono realizzate in suede e sagomate in modo da dare al guanto una forma preimpugnata.

Al termine di ogni operazione di assemblaggio, il guanto sopra descritto, è bordato con una fettuccia di PVC .

Tutte le cuciture sono realizzate con un filato in fibra di 100% poliestere.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

### **SUEDE:**

Composizione: 65%microfibra nylon 0,1 d.+35% poliuretano spessore nominale mm.0,7.

### **FIBRA PARA-ARAMIDICA:**

Composizione: 20% PU, 34% AR 46% PA.

### **TESSUTO CORDURA:**

Composizione: 100% PA.

**L'art. 761 può essere realizzato nei colori : blu e nero.**



**GUANTO ANTITAGLIO SILICONE / KEVLAR****CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne.

Il dorso della mano e' costituito da un unico pezzo e presenta una striscia di tessuto rifrangente, sovrapposta sul dorso.

Il palmo della mano e' costituito da un pezzo di tessuto antitaglio con stampa al silicone per assicurare una buona presa e da un pezzo di tessuto cordura elastico per formare il manicotto.

Il guanto in corrispondenza del polso presenta un'arricciatura con elastico.

Il pollice e' costituito da tre pezzi di tessuto cuciti fra loro e uniti al palmo della mano. La parte superiore è in cordura elastico e presenta un rinforzo di tessuto antitaglio in corrispondenza della cucitura alla parte palmare che è realizzata in tessuto antitaglio con stampa al silicone.

**MATERIALI UTILIZZATI****TESSUTO RETTORIFLETTENTE :**

Tessuto misto Poliestere / Cotone.

Tessuto retroriflettente a microsfere di vetro semi-incorporate in una resina di lunga durata e stesa sul tessuto stesso. Il rendimento fotometrico è molto elevato, ed il potere riflettente, espresso in valore indicativo con candele per lux di luce bianca e per metro quadrato.

**TESSUTO CORDURA ELASTICO:**

Composizione 95% PA 5% Elastam

**MEMBRANA GORE-TEX :**

Realizzato in due pezzi elettrosaldati di tessuto a due strati composto da una struttura microporosa funzionale, laminato su un supporto a maglia. Detto inserto deve essere realizzato e posizionato in modo che il supporto in maglia del tessuto a due strati sia a contatto con la mano dell'operatore. La parte interna, membrana bicomponente composta maggiormente da politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa, deve essere quella che assicura l'impermeabilità del guanto permettendo al tempo stesso la necessaria permeazione al vapore acqueo.



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**  
Via Salgari n° 54 41100 MODENA  
TEL. 059 822546 Fax 059 822578  
P.I. 02685930360



# ART. 756

**GUANTO ESTIVO IN CORDURA  
ACCOPIATO E SUEDE CON  
RINFORZI IN KEVLAR  
PER VIGILI MOTOCICLISTI**

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo di tessuto rinforzato in corrispondenza delle nocche da FIBRA PARA-ARAMIDICA per la resistenza al calore e all'abrasione.

Il palm della mano è costituito da due pezzi uno di tessuto CORDURA e uno di suede, uniti tra loro con due cuciture; in corrispondenza del polso, presenta un'arricciatura con elastico alto circa 1 cm e al centro del palmo un rinforzo di pelle con inserita una protezione di poliuretano espanso.

Il pollice è costituito da tre pezzi ( uno di tessuto cordura e due di suede) cuciti fra loro e uniti al palmo della mano. E' presente un ulteriore rinforzo pollice – indice sempre in suede.

Le parti infradito sono realizzate in suede e sagomate in modo da dare al guanto una forma preimpugnata.

E' presente un cinturino in suede e velcro per un maggiore comfort fermato all'altezza del polso.

E' rifinito con una bordatura in tessuto nella quale viene inserito il numerino con l'indicazione della taglia.

Tutte le cuciture sono realizzate con un filato in fibra di 100% poliestere.

## MATERIALI UTILIZZATI

**PELLE** : bovina pieno fiore.

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

### **SUEDE:**

Composizione: 65%microfibra nylon 0,1 d.+35% poliuretano spessore nominale mm.0,7

### **FIBRA PARA-ARAMIDICA:**

Composizione: 20% PU, 34% AR 46% PA.

### **TESSUTO CORDURA:**

Composizione: 100% PA.







# ART. 754

**GUANTO TESSUTO E PELLE + GORE TEX®  
CON MOSCHETTIERA  
PER VIGILI MOTOCICLISTI**

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Guanto a cinque dita con moschettiera con cuciture in parte interne ed in parte esterne .

Il dorso della mano e' costituito da un unico pezzo e presenta una striscia di tessuto retroriflettente obliqua, sovrapposta al centro. Sul lato sinistro in corrispondenza del pollice si trova cucita una lunetta in pelle.

Il palm della mano e' formato da due pezzi di pelle, uno che costituisce il mignolo - anulare - indice - medio, l'altro che costituisce la parte centrale del palmo. I due pezzi, uniti fra loro con una cucitura interna, sono a loro volta uniti ad un terzo pezzo in tessuto.

Il pollice e' costituito da due parti in pelle unite fra loro a formare la parte inferiore e a loro volta unite alla parte superiore in tessuto. Il pollice cosi' composto viene unito alla mano inferiore con una cucitura interna.

Il polso e' costituito da una striscia in tessuto alta circa cm. 3 alla quale viene fatta una doppia cucitura di arricciatura che viene poi cucita al guanto.

La moschettiera e' costituita da due pezzi uguali sovrapposti e cuciti fra loro, uniti lateralmente da una linguetta.

La parte esterna della moschettiera e' sovrapposta all'esterno, da un'ampia striscia di tessuto retroriflettente.

La parte interna del guanto e' composta da una membrana GORE-TEX® sottoforma di inserto termosaldato interposto fra il guanto esterno sopra descritto e la fodera interna imbottita.

## MATERIALI UTILIZZATI

**PELLE** : bovina pieno fiore.

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

**MEMBRANA GORE-TEX®** : E' una membrana bicomposta resistente e duratura prodotta con un sofisticato processo di espansione. Per merito della sua struttura cellulare microporosa è una perfetta barriera contro il vento; inoltre è estremamente idrofobo, poiché la tensione della sua superficie è la stessa di quella dell'acqua quindi quando una goccia d'acqua cade sulla membrana viene da questa respinta .

La membrana contiene 1.400.000.000 di micropori per cm<sup>2</sup> talmente piccoli che , persino a forti pressioni , l'acqua non può entrare. Il Gore - tex® è impermeabile fino ad una pressione di 8 bar, che equivale ad una colonna d'acqua alta 80 metri. E' inoltre estremamente traspirante : infatti un poro della membrana è 700 volte



più grande della molecola di vapore acqueo. Ciò permette all'umidità corporea di oltrepassare la membrana sottoforma di vapore acqueo e quindi di fuoriuscire.

**TESSUTO RETRORIFLETTENTE :** Tessuto misto Poliestere / Cotone.

Tessuto retroriflettente a microsferi di vetro semi - incorporate in una resina di lunga durata e stesa sul tessuto stesso. Il rendimento fotometrico è molto elevato, ed il potere riflettente, espresso in valore indicativo con candele per lux di luce bianca e per metro quadrato .

**TESSUTO ESTERNO :**

Composizione : 100 % PA    Peso: gr.135 al MTL

**FODERA INTERNA:**

La fodera interna e' confezionata con un tessuto maglino 100% Poliestere accoppiato a Poliuretano e THINSULATE® nel dorso della mano per garantire una maggior termicità, e soltanto a poliuretano nel palmo della mano per consentire una miglior presa. La parte infradito è costituita da tessuto di solo maglino per consentire una migliore vestibilità.

**MOSCHETTIERA :**

Composizione 55% cotone 45% poliuretano  
Peso gr/mtq : 400+- 5%

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100% poliestere e durante le operazioni di chiusura del guanto vengono inserite sia nella mano destra che in quella sinistra, in corrispondenza della parte esterna del polso, due anelline cucibili, in nylon 6,6.

Alle due anelline viene applicato manualmente un moschettone in resina acetica che tiene unite le due mani. Sempre in fase di chiusura, vengono inserite all'interno della fodera, l'etichetta di composizione della stessa e numero con l'indicazione della taglia.

Sopra l'anellina cucibile del guanto destro visibile dall'esterno, viene applicata l'etichetta "GORE-TEX®".

**L' art. 754 può essere confezionato nei colori : blu, bianco, nero con rifrangente bianco o grigio.**





# ART. 753 Y

**GUANTO CORDURA E PELLE CON  
RINFORZI KEVLAR PER VIGILI  
MOTOCICLISTI CON MEMBRANA  
IMPERMEABILE E TRASPIRANTE**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Il guanto è realizzato in tre strati funzionali:

TESSUTO CORDURA, PELLE e KEVLAR per la parte esterna.

MEMBRANA IMPERMEABILE – TRASPIRANTE per la parte intermedia.

IMBOTTITURA di POLIURETANO e THINSULATE per la parte interna.

### *Parte esterna:*

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne che ricopre fino alla metà dell'avambraccio.

Il dorso della mano è costituito da tre pezzi di pelle e protezioni in Kevlar carbonio sulle dita e sulle nocche e un pezzo di tessuto che costituisce il manicotto.

Il palm della mano è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con due cuciture, e da un manicotto di tessuto unito alla pelle con una cucitura ribattuta, che, in corrispondenza del polso, presenta un'arricciatura con elastico alto circa 1 cm.

Nel palmo della mano sono presenti due rinforzi in pelle: uno in corrispondenza di indice e pollice, l'altro al centro del palmo, con un'imbottitura di poliuretano espanso.

Il pollice è costituito da tre pezzi (due di pelle, uno di tessuto cordura) cuciti fra loro e uniti al palmo della mano con cucitura interna.

Le parti infradito sono realizzate in tessuto e sagomate in modo da dare al guanto una forma preimpugnata; mentre gli orlani esterni sono in pelle.

Tra la fodera interna imbottita e quella esterna sopra descritta si trova la membrana impermeabile e traspirante sotto forma di inserto termosaldato fermata al tessuto esterno mediante orlatura ripiegata e cucita.

In corrispondenza del polso, nel dorso della mano, è inserito dalla parte DX un lacciolo di pelle accoppiata a velcro alto circa cm. 2,5 e lungo circa cm 15, dalla parte SX un' anella di plastica nella quale scorre il lacciolo per consentire una più corretta regolazione del polso.

Sia nel guanto sinistro sia in quello destro, nell'uno in corrispondenza della parte esterna, nell'altro della parte interna, a circa cm 7 dal manicotto sono applicate due anelline in resina acetica. Un apposito moschettone anch'esso di resina acetica, permette l'aggancio dei due guanti.

Sempre in fase di chiusura, sono inserite all'interno della fodera, l'etichetta di composizione della stessa, il numero con l'indicazione della taglia e l'etichetta THINSULATE che è uno dei materiali che costituiscono la fodera interna.



Al termine di ogni operazione di assemblaggio, il guanto sopra descritto, è bordato con una fettuccia di finta pelle.

Tutte le cuciture sono realizzate con un filato in fibra di 100% poliestere.

**Parte intermedia:**

La parte intermedia è costituita da una membrana di poliuretano resistente e duratura. Per merito della sua struttura microporosa è una perfetta barriera contro il vento e l'acqua. E' inoltre traspirante: infatti, un poro della membrana è 700 volte più grande della molecola di vapore acqueo. Ciò permette all'umidità corporea di oltrepassare la membrana sotto forma di vapore acqueo e quindi di fuoriuscire.

**Parte interna:**

La fodera interna è confezionata con un tessuto maglino 100% Poliestere accoppiato a Poliuretano e THINSULATE® nel dorso della mano per garantire una maggior termicità, e soltanto a poliuretano nel palmo della mano per consentire una migliore presa. La parte infradito è costituita da tessuto di solo maglino per consentire una migliore vestibilità.

**MATERIALI UTILIZZATI**

**PELLE** : bovina pieno fiore.

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

**TESSUTO:**

Composizione: 100 % PA

**TESSUTO KEVLAR:**

Composizione: 20% PU, 34% AR (kevlar) 46% PA

**TESSUTO CORDURA:**

Composizione: 100% PA





# ART. 753 M

**GUANTO CORDURA E PELLE CON  
RINFORZI KEVLAR PER VIGILI  
MOTOCICLISTI CON MEMBRANA  
IMPERMEABILE E TRASPIRANTE**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Il guanto è realizzato in tre strati funzionali:

- TESSUTO CORDURA, PELLE e KEVLAR per la parte esterna.
- FODERA IMPERMEABILE – TRASPIRANTE per la parte
- IMBOTTITURA di OVATTA e THINSULATE per la parte interna.

### *Parte esterna:*

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne che ricopre fino alla metà dell'avambraccio.

Il dorso della mano è costituito da tre pezzi di pelle e protezioni in Kevlar carbonio sulle dita e sulle nocche e un pezzo di tessuto che costituisce il manicotto.

Il palm della mano è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con due cuciture, e da un manicotto di tessuto unito alla pelle con una cucitura ribattuta, che, in corrispondenza del polso, presenta un'arricciatura con elastico alto circa 1 cm.

Nel palmo della mano sono presenti due rinforzi in pelle: uno in corrispondenza di indice e pollice, l'altro al centro del palmo, con un'imbottitura di poliuretano espanso.

Il pollice è costituito da tre pezzi (due di pelle, uno di tessuto cordura) cuciti fra loro e uniti al palmo della mano con cucitura interna.

Le parti infradito sono realizzate in tessuto e sagomate in modo da dare al guanto una forma preimpugnata; mentre gli orlini esterni sono in pelle.

Tra la fodera interna imbottita e quella esterna sopra descritta si trova la membrana impermeabile e traspirante sotto forma di inserto termosaldato fermata al tessuto esterno mediante orlatura ripiegata e cucita.

In corrispondenza del polso, nel dorso della mano, è inserito dalla parte DX un lacciolo di pelle accoppiata a velcro alto circa cm. 2 e lungo circa cm 15, dalla parte SX un' anella di plastica nella quale scorre il lacciolo per consentire una più corretta regolazione del polso.

Sia nel guanto sinistro sia in quello destro, nell'uno in corrispondenza della parte esterna, nell'altro della parte interna, a circa cm 7 dal manicotto sono applicate due anelline in resina acetica. Un apposito moschettone anch'esso di resina acetica, permette l'aggancio dei due guanti.

Sempre in fase di chiusura, sono inserite all'interno della fodera, l'etichetta di composizione della stessa, il numero con l'indicazione della taglia e l'etichetta THINSULATE che è uno dei materiali che costituiscono la fodera interna.

Al termine di ogni operazione di assemblaggio, il guanto sopra descritto, è bordato con una fettuccia di finta pelle.

Tutte le cuciture sono realizzate con un filato in fibra di 100% poliestere.



**Parte intermedia:****INSERTO IN GORE-TEX :**

E' una membrana bicomposta resistente e duratura prodotta con un sofisticato processo di espansione. Per merito della sua struttura cellulare microporosa è una perfetta barriera contro il vento; inoltre è estremamente idrofobo, poichè la tensione della sua superficie è la stessa di quella dell'acqua quindi quando una goccia d'acqua cade sulla membrana viene da questa respinta .

La membrana contiene 1.400.000.000 di micropori per cq. talmente piccoli che , persino a forti pressioni , l'acqua non può entrare. Il gore - tex è impermeabile fino ad una pressione di 8 bar, che equivale ad una colonna d'acqua alta 80 metri. E' inoltre estremamente traspirante : infatti un poro della membrana è 700 volte più grande della molecola di vapore acqueo. Ciò permette all'umidità corporea di oltrepassare la membrana sotto forma di vapore acqueo e quindi di fuoriuscire.

oltrepassare la membrana sottoforma di vapore acqueo e quindi di fuoriuscire.

**Parte interna:**

La fodera interna è confezionata con un tessuto maglino 100% Poliestere accoppiato ad ovatta e THINSULATE nel dorso della mano per garantire una maggior termicità, e soltanto ad ovatta nel palmo della mano per consentire una miglior presa.

La parte infradito è costituita da tessuto di solo maglino per consentire una migliore vestibilità.

**MATERIALI UTILIZZATI**

**PELLE :** BOVINA pieno fiore

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

**TESSUTO:**

**Composizione: 100 % PA**

**TESSUTO KEVLAR:**

Composizione: 20% PU, 34% AR (kevlar) 46% PA

**TESSUTO CORDURA:**

Composizione: 100% PA







# ART. 753

**GUANTO CORDURA , PELLE E SUEDE  
CON RINFORZI KEVLAR PER VIGILI  
MOTOCICLISTI CON GORE-TEX®**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Il guanto è realizzato in tre strati funzionali:

TESSUTO CORDURA, PELLE, SUEDE e KEVLAR per la parte esterna.

MEMBRANA GORE-TEX® per la parte intermedia.

IMBOTTITURA di POLIURETANO e THINSULATE per la parte interna.

### **Parte esterna:**

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne che ricopre fino alla metà dell'avambraccio.

Il dorso della mano è costituito da tre pezzi di pelle e protezioni in Kevlar carbonio sulle dita, sulle nocche e sulla testa dell'ulna. Nella parte opposta sempre sul manicotto, è cucito un rettangolo di tessuto retroriflettente.

Il palm della mano è costituito da due pezzi di suede uniti tra loro con due cuciture, e da un manicotto di tessuto che, in corrispondenza del polso, presenta un'arricciatura con elastico alto circa 1 cm.

Nel palmo della mano sono presenti due rinforzi in pelle: uno in corrispondenza di indice e pollice, l'altro al centro del palmo, con un'imbottitura in poliuretano espanso.

Il pollice è costituito da tre pezzi (uno di pelle, uno di tessuto cordura e uno di tessuto Suede) cuciti fra loro e uniti al palmo della mano. Sempre nella parte inferiore del manicotto è cucito un pezzo di velcro sul quale appoggia il cinturino di tessuto cordura, bordato con una striscia di tessuto retroriflettente, inserito dalla parte DX del manicotto superiore per consentire un maggiore confort.

Le parti infradito sono realizzate in tessuto e sagomate in modo da dare al guanto una forma preimpugnata; mentre gli orlini esterni sono in pelle.

Tra la fodera interna imbottita e quella esterna sopradescritta si trova la membrana GORE-TEX® sotto forma di inserto termosaldato fermata al tessuto esterno mediante orlatura ripiegata e cucita.

In corrispondenza del polso, nel dorso della mano, è inserito dalla parte DX un lacciolo di pelle accoppiata a velcro alto circa cm. 2,5 e lungo circa cm 15, dalla parte SX un' anella di plastica nella quale scorre il lacciolo per consentire una più corretta regolazione del polso.

Sia nel guanto sinistro sia in quello destro, nell'uno in corrispondenza della parte esterna, nell'altro della parte interna, a circa cm 7 dal manicotto sono applicate due anelline in resina acetica. Un apposito moschettone anch'esso di resina acetica, permette l'aggancio dei due guanti.

Sempre in fase di chiusura, sono inserite all'interno della fodera, l'etichetta di composizione della stessa, il numero con l'indicazione della taglia e l'etichetta THINSULATE che è uno dei materiali che costituiscono la fodera interna.

A circa cm. 5 del lacciolo del guanto destro, visibile dall'esterno, è applicata l'etichetta "GORE-TEX®".

Al termine di ogni operazione di assemblaggio, il guanto sopra descritto, è bordato con una fettuccia di tessuto rifrangente.



Tutte le cuciture sono realizzate con un filato in fibra di 100% poliestere.

**Parte intermedia:**

La parte intermedia è costituita da una membrana bicomposta resistente e duratura prodotta con un sofisticato processo di espansione. Per merito della sua struttura cellulare microporosa è una perfetta barriera contro il vento; inoltre è estremamente idrofobo, poiché la tensione della sua superficie è la stessa di quella dell'acqua quindi quando una goccia cade sulla membrana viene da questa respinta.

La membrana contiene 1.400.000.000 di micropori per cm<sup>2</sup> talmente piccoli che, persino a forti pressioni, l'acqua non può entrare. Il Gore-tex® è impermeabile fino ad una pressione di otto bar, che equivale ad una colonna d'acqua alta 80 metri. E' inoltre estremamente traspirante: infatti, un poro della membrana è 700 volte più grande della molecola di vapore acqueo. Ciò permette all'umidità corporea di oltrepassare la membrana sottoforma di vapore acqueo e quindi di fuoriuscire.

**Parte interna:**

La fodera interna e' confezionata con un tessuto maglino 100% Poliestere accoppiato a Poliuretano e THINSULATE® nel dorso della mano per garantire una maggior termicità, e soltanto a poliuretano nel palmo della mano per consentire una miglior presa. La parte infradito è costituita da tessuto di solo maglino per consentire una migliore vestibilità.

**MATERIALI UTILIZZATI**

**PELLE** : bovina pieno fiore

PELLE: bovina pieno fiore

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

**TESSUTO RETRORIFLETTENTE:** Tessuto misto Poliestere / Cotone.

Tessuto retroriflettente a microsferi di vetro semi-incorporate in una resina di lunga durata e stesa sul tessuto stesso. Il rendimento fotometrico è molto elevato, ed il potere riflettente, espresso in valore indicativo con candele per lux di luce bianca e per metro quadrato.

**TESSUTO:**

Composizione: 100 % PA

Il tessuto è accoppiato ad uno strato di poliuretano espanso.

**TESSUTO SUEDE:**

65%microfibra nylon 0,1 d.+35% poliuretano spessore nominale mm.0,7

**TESSUTO KEVLAR:**

Composizione: 20% PU, 34% AR (kevlar) 46% PA

**TESSUTO CORDURA:**

Composizione: 100% PA.





# ART. 752

**GUANTO IN TESSUTO CON GORE-TEX®  
E RINFORZO IN PELLE  
PER VIGILI APPIEDATI**

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne.

Il dorso della mano e' costituito da un unico pezzo e presenta una striscia di tessuto retroriflettente, sovrapposta al centro ed una lunetta in pelle in prossimità dell'incavo tra il pollice e l'indice.

La mano inferiore è costituita da due pezzi di pelle e uno di tessuto cuciti tra loro con cuciture interne, che in corrispondenza del polso presentano un' arricciatura con elastico.

Il pollice e' costituito da due pezzi , uno di tessuto e uno di pelle, cuciti fra loro e uniti al palmo della mano.

Tra la fodera interna imbottita e quella esterna sopra descritta si trova la membrana GORE-TEX® sotto forma di inserto termosaldato fermata al tessuto esterno mediante orlatura ripiegata e cucita.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100% poliestere e durante le operazioni di chiusura del guanto vengono inserite sia nella mano destra che in quella sinistra, in corrispondenza della parte esterna del polso, due anelline cucibili, in nylon 6,6. Alle due anelline viene applicato manualmente un moschettone in resina acetica che tiene unite le due mani. Sempre in fase di chiusura, vengono inserite all'interno della fodera, l'etichetta di composizione della stessa e numero con l'indicazione della taglia. Sopra l'anellina cucibile del guanto destro visibile dall'esterno, viene applicata l'etichetta "GORE-TEX®".

## MATERIALI UTILIZZATI

**MEMBRANA GORE-TEX®:** E' una membrana bicomposta resistente e duratura prodotta con un sofisticato processo di espansione. Per merito della sua struttura cellulare microporosa è una perfetta barriera contro il vento; inoltre è estremamente idrofobo, poichè la tensione della sua superficie è la stessa di quella dell'acqua quindi quando una goccia d'acqua cade sulla membrana viene da questa respinta .

La membrana contiene 1.400.000.000 di micropori per cm<sup>2</sup> talmente piccoli che , persino a forti pressioni , l'acqua non può entrare. Il Gore-tex® è impermeabile fino ad una pressione di 8 bar, che equivale ad una colonna d'acqua alta 80 metri.E' inoltre estremamente traspirante : infatti un poro della membrana è 700 volte più grande della molecola di vapore acqueo. Ciò permette all'umidità corporea di oltrepassare la membrana sottoforma di vapore acqueo e quindi di fuoriuscire.

**TESSUTO RETTORIFLETTENTE :** Tessuto misto Poliestere / Cotone.

Tessuto retroriflettente a microsferi di vetro semi-incorporate in una resina di lunga durata e stesa sul tessuto stesso

**TESSUTO ESTERNO :**

Composizione : 100 % PA

Peso: gr.135 al MTL

**FODERA INTERNA :**

La fodera interna e' confezionata con un tessuto maglino 100% Poliestere accoppiato a Poliuretano e THINSULATE® nel dorso della mano per garantire una maggior termicità, e soltanto a poliuretano nel palmo della mano per consentire una miglior presa. La parte infradito è costituita da tessuto di solo maglino per consentire una migliore vestibilità.

**PELLE :** bovina pieno fiore .

**L' art. 752 può essere confezionato nei colori : blu, bianco, nero con rifrangente bianco o grigio.**





# ART. 751

**GUANTO TESSUTO CON GORE-TEX®  
PER VIGILI APPIEDATI**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne.

Il dorso della mano e' costituito da un unico pezzo sul quale è cucita una banda di tessuto retroriflettente.

Il palm della mano e' costituito da un unico pezzo che in corrispondenza del polso presenta una arricciatura con elastico. Il pollice e' costituito da due pezzi cuciti fra loro e uniti al palmo della mano.

Tra la fodera interna imbottita e quella esterna sopra descritta si trova la membrana GORE-TEX® sotto forma di inserto termosaldato fermata al tessuto esterno mediante orlatura ripiegata e cucita.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100% poliestere e durante le operazioni di chiusura del guanto vengono inserite sia nella mano destra che in quella sinistra, in corrispondenza della parte esterna del polso, due anelline cucibili, in nylon 6,6. Alle due anelline viene applicato manualmente un moschettone in resina acetica che tiene unite le due mani.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

### **MEMBRANA GORE-TEX® :**

E' una membrana bicomposta resistente e duratura prodotta con un sofisticato processo di espansione. Per merito della sua struttura cellulare microporosa è una perfetta barriera contro il vento; inoltre è estremamente idrofobo, poichè la tensione della sua superficie è la stessa di quella dell'acqua quindi quando una goccia d'acqua cade sulla membrana viene respinta .

### **TESSUTO RETRORIFLETTENTE :** Tessuto misto Poliestere / Cotone.

Tessuto retroriflettente a microsferi di vetro semi-incorporate in una resina di lunga durata e stesa sul tessuto stesso. Il rendimento fotometrico è molto elevato, ed il potere riflettente, espresso in valore indicativo con candele per lux di luce bianca e per metro quadrato.

**TESSUTO ESTERNO :** Composizione : 100 % PA                      Peso: gr.135 al MTL

### **FODERA INTERNA :**

La fodera interna e' confezionata con un tessuto maglino 100% Poliestere accoppiato a Poliuretano e THINSULATE® nel dorso della mano per garantire una maggior termicità, e soltanto a poliuretano nel palmo della mano per consentire una miglior presa. La parte infradito è costituita da tessuto di solo maglino per consentire una migliore vestibilità.

**L' art. 751 può essere confezionato nei colori : blu, bianco, nero con rifrangente bianco o grigio.**



# ART. 706 S



**GUANTO DI PELLE  
PER POLIZIA MUNICIPALE  
SFODERATO**

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Guanto a cinque dita interamente confezionato in pelle con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo, e presenta un'arricciatura in corrispondenza del polso.

Il palmo della mano è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con cucitura esterna.

Il pollice è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con cucitura interna e alla mano con cucitura esterna.

Anche nel palmo della mano in corrispondenza del polso presenta un'arricciatura con elastico.

Il dorso della mano e il palmo sono uniti tra loro con una cucitura interna; il bordo è rifinito da una bordatura in finta pelle.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100%poliestere.

## MATERIALI UTILIZZATI

**PELLE:** bovina pieno fiore.

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

L'art. 706 S può essere confezionato nei colori: bianco e nero.





# ART. 706 B

**GUANTO DI PELLE PER POLIZIA  
MUNICIPALE CON FODERA IN PILE E  
BANDA RIFANGENTE**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita interamente confezionato in pelle con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo, e presenta un'arricciatura in corrispondenza del polso e due bande retroriflettenti una in corrispondenza delle nocche della dita e una sul manicotto.

Il palm della mano è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con cucitura esterna. Il pollice è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con cucitura interna e alla mano con cucitura esterna. Anche nel palmo della mano in corrispondenza del polso presenta un'arricciatura con elastico.

Il dorso della mano e il palmo sono uniti tra loro con una cucitura interna; il bordo è rifinito da una bordatura in finta pelle.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100%poliestere.

La fodera interna è confezionata con tessuto pile 100% poliestere.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

**PELLE:** bovina pieno fiore

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

**TESSUTO PILE:** 100% Poliestere

**TESSUTO RETRORIFLETTENTE:** tessuto misto Poliestere / Cotone.

Tessuto retroriflettente a microsferi di vetro semi-incorporate in una resina di lunga durata e stesa sul tessuto stesso. Il rendimento fotometrico è molto elevato, ed il potere riflettente, espresso in valore indicativo con candele per lux di luce bianca e per metro quadrato.

**L'art. 706 B può essere confezionato nei colori: bianco e nero.**





# ART. 706 A



**GUANTO DI PELLE  
PER POLIZIA MUNICIPALE  
CON FODERA ANTITAGLIO**

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Guanto a cinque dita interamente confezionato in pelle con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo, e presenta un'arricciatura in corrispondenza del polso.

Il palmo della mano è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con cucitura esterna.

Il pollice è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con cucitura interna e alla mano con cucitura esterna.

Anche nel palmo della mano in corrispondenza del polso presenta un'arricciatura con elastico.

Il dorso della mano e il palmo sono uniti tra loro con una cucitura interna; il bordo è rifinito da una bordatura in finta pelle.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100%poliestere.

La fodera interna è confezionata con tessuto 100% Poliestere ad alta tenacità accoppiato a tessuto con la seguente composizione: 57% para aramide 43% vetro.

## MATERIALI UTILIZZATI

**PELLE:** bovina pieno fiore

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

**TESSUTO FODERA INTERNA:**

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	5	EN 388
Resistenza alla rottura	4	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	4	EN 388

L'art. 706 può essere confezionato nel colore nero.





# ART. 706

**GUANTO IN PELLE  
PER POLIZIA MUNICIPALE  
CON FODERA IN PILE**

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Guanto a cinque dita interamente confezionato in pelle con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo, e presenta un'arricciatura in corrispondenza del polso.

Il palmo della mano è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con cucitura esterna.

Il pollice è costituito da due pezzi di pelle uniti tra loro con cucitura interna e alla mano con cucitura esterna.

Anche nel palmo della mano in corrispondenza del polso presenta un'arricciatura con elastico.

Il dorso della mano e il palmo sono uniti tra loro con una cucitura interna; il bordo è rifinito da una bordatura in finta pelle.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100%poliestere.

La fodera interna è confezionata con tessuto pile 100% poliestere.

## MATERIALI UTILIZZATI

**PELLE:** bovina pieno fiore

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

L'art. 706 può essere confezionato nei colori: bianco e nero.



# ART. 705 G

**GUANTO IN PELLE INVERNALE  
PER VIGILI APPIEDATI  
CON GORE-TEX®.**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

### ***Parte esterna:***

Guanto a cinque dita interamente confezionato in pelle con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo, sul quale vengono eseguite delle cuciture a formare tre nervature verticali posizionate nel centro. È unito al palmo con orlino di pelle.

Il palmo della mano è costituito da un unico pezzo di pelle che in corrispondenza del polso presenta un'arricciatura con elastico. Il pollice è costituito da due pezzi di pelle uniti fra loro con una cucitura interna e di seguito cuciti al palmo.

### ***Parte interna:***

La fodera interna del guanto è di 100% poliestere.

Tra la fodera interna imbottita e quella esterna sopra descritta si trova la membrana GORE-TEX® sotto forma di inserto termosaldato fermata al tessuto esterno mediante orlatura ripiegata e cucita.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100% poliestere.

Durante le operazioni di chiusura del guanto vengono inserite in entrambe le mani, in corrispondenza della parte esterna del polso, due anelline cucibili, in nylon 6,6. Alle due anelline viene applicato manualmente un moschettone in resina acetica, che tiene unite le due mani.

Sempre in fase di chiusura, viene inserita all'interno della fodera, l'etichetta con l'indicazione della taglia; e nel guanto sinistro l'etichetta tessuta GORE-TEX®.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

**PELLE:** bovina pieno fiore

### **MEMBRANA GORE-TEX® :**

È una membrana bicomposta resistente e duratura prodotta con un sofisticato processo di espansione. Per merito della sua struttura cellulare microporosa è una perfetta barriera contro il vento; inoltre è estremamente idrofobo, poichè la tensione della sua superficie è la stessa di quella dell'acqua quindi quando una goccia d'acqua cade sulla membrana viene da questa respinta. La membrana contiene 1.400.000.000 di micropori per cm<sup>2</sup>. talmente piccoli che, persino a forti pressioni, l'acqua non può entrare. Il Gore-tex® è impermeabile fino ad una pressione di 8 bar, che equivale ad una colonna d'acqua alta 80 metri. È inoltre estremamente traspirante: infatti un poro della membrana è 700 volte più grande della molecola di vapore acqueo. Ciò permette all'umidità corporea di oltrepassare la membrana sotto forma di vapore acqueo e quindi di fuoriuscire.

**L' art.705 può essere confezionato nei colori: bianco - nero**



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**  
Via Salgari n° 54 41100 MODENA  
TEL. 059 822546 Fax 059 822578  
P.I. 026825930360



# ART. 705

**GUANTO IN PELLE INVERNALE  
PER VIGILI APPIEDATI**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

### **Parte esterna:**

Guanto a cinque dita interamente confezionato in pelle con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo, sul quale vengono eseguite delle cuciture a formare tre nervature verticali posizionate nel centro. È unito al palmo con orlino di pelle.

Il palmo della mano è costituito da un unico pezzo di pelle che in corrispondenza del polso presenta un'arricciatura con elastico. Il pollice è costituito da due pezzi di pelle uniti fra loro con una cucitura interna e di seguito cuciti al palmo.

### **Parte interna:**

La fodera interna del guanto è di 100% poliestere.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100% poliestere.

Durante le operazioni di chiusura del guanto vengono inserite in entrambe le mani, in corrispondenza della parte esterna del polso, due anelline cucibili, in nylon 6,6. Alle due anelline viene applicato manualmente un moschettone in resina acetica, che tiene unite le due mani.

Sempre in fase di chiusura, vengono inserite all'interno della fodera, l'etichetta di composizione della stessa e numero con l'indicazione della taglia.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

PELLE: bovina pieno fiore

Test	Valore livello	Norme riferimento
Resistenza al taglio	2	EN 388
Resistenza alla rottura	2	EN 388
Resistenza all'abrasione	3	EN 388
Resistenza alla puntura	2	EN 388

**L' art.705 può essere confezionato nei colori: bianco - nero**



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**  
Via Salgari n° 54 41100 MODENA  
TEL. 059 822546 Fax 059 822578  
P.I. 026825930360



# ART. 543

**GUANTO IN PELLE CON MOSCHETTIERA  
PER VIGILI MOTOCICLISTI**



## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita con moschettiera cuciture in parte interne ed in parte esterne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo di pelle.

Il palm della mano è costituito da due pezzi di pelle, uno che costituisce la mano e l'altro che costituisce la parte centrale del palmo come rinforzo.

Il pollice è costituito da due parti di pelle unite fra loro con una cucitura interna, così composto viene unito alla mano inferiore con una cucitura interna.

Il polso è costituito da una striscia di pelle alta circa cm.2 sulla quale vengono fatte due arricciature solo nella parte inferiore e resta liscia nella parte superiore.

La moschettiera è costituita da due pezzi uguali sovrapposti e cuciti fra loro, uniti lateralmente da una linguetta. La parte esterna della moschettiera è sovrapposta all'esterno da un'ampia striscia di tessuto rifrangente che può essere di colore bianco o grigio.

La fodera interna è confezionata con tessuto pile 100% poliestere.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100% poliestere e durante le operazioni di chiusura del guanto vengono inserite sia nella mano destra che in quella sinistra, in corrispondenza della parte esterna del polso, due anelline cucibili, in nylon 6,6.

Alle due anelline viene applicato manualmente un moschetton in resina acetica che tiene unite le due mani. Sempre in fase di chiusura, vengono inserite all'interno della fodera, l'etichetta di composizione della stessa e numero con l'indicazione della taglia.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

**PELLE** : bovina pieno fiore .

**TESSUTO RIFRANGENTE** : Tessuto misto Poliestere / Cotone.

Tessuto retroriflettente a microsferi di vetro semi-incorporate in una resina di lunga durata e stesa sul tessuto stesso. Il rendimento fotometrico è molto elevato, ed il potere riflettente, espresso in valore indicativo con candele per lux di luce bianca e per metro quadrato.

**L'art. 543 può essere confezionato nei colori: bianco,nero con il rifrangente bianco o grigio.**



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**  
Via Salgari n° 54 41100 MODENA  
TEL. 059 822546 Fax 059 822578  
P.I. 02685930360





# ART. 088

**GUANTO IN PELLE  
CON FODERA LANA  
PER VIGILI APPIEDATI**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita interamente confezionato in pelle con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo, sul quale vengono eseguite delle cuciture a formare tre nervature; è unito al palmo con orlini di pelle.

Il palmo della mano è costituito da un unico pezzo di pelle che in corrispondenza del polso presenta un'arricciatura con elastico.

Il pollice è formato da un unico pezzo cucito e unito al palmo con una cucitura interna.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100%poliestere.

All'interno è inserita una fodera in lana.

Sempre in fase di chiusura, l'etichetta con l'indicazione della taglia.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

**PELLE** : Pelle di capra

**FODERA LANA** :

Composizione 50% Lana 50% acrilico



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**  
Via Salgari n° 54 41100 MODENA  
TEL. 059 822546 Fax 059 822578  
P.I. 02685930360





# ART. 086

**GUANTO IN PELLE SFODERATO  
PER VIGILI APPIEDATI**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita interamente confezionato in pelle con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo, sul quale vengono eseguite delle cuciture a formare tre nervature; è unito al palmo con orlini di pelle.

Il palmo della mano è costituito da un unico pezzo di pelle che in corrispondenza del polso presenta un'arricciatura con elastico.

Il pollice è formato da un unico pezzo cucito e unito al palmo con una cucitura interna.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100%poliestere.

Sempre in fase di chiusura, l'etichetta con l'indicazione della taglia.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

**PELLE** : Pelle di capra



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**  
Via Salgari n° 54 41100 MODENA  
TEL. 059 822546 Fax 059 822578  
P.I. 02685930360



# ART. 040 M

**GUANTO ESTIVO IN CORDURA E SUEDE CON  
RINFORZI IN KEVLAR  
CON INSERTO GORE-TEX®  
PER VIGILI MOTOCICLISTI**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Il guanto è realizzato in due strati funzionali:

- TESSUTO CORDURA, SUEDE e FIBRA PARA-ARAMIDICA per la parte esterna.
- FODERA di GORE-TEX® per la parte interna.

### **Parte esterna:**

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo di tessuto rinforzato in corrispondenza delle nocche da FIBRA PARA-ARAMIDICA per la resistenza al calore e all'abrasione.

In corrispondenza del polso presenta un'arricciatura.

Il palmò della mano è costituito da due pezzi uno di tessuto CORDURA e uno di suede, uniti tra loro con due cuciture; in corrispondenza del polso, presenta un'arricciatura con elastico alto circa 1 cm.

Il pollice è costituito da tre pezzi ( uno di tessuto cordura e due di suede) cuciti fra loro e uniti al palmo della mano. E' presente un ulteriore rinforzo pollice – indice.

Le parti infradito sono realizzate in tessuto e sagomate in modo da dare al guanto una forma preimpugnata.

Incollata alla parte esterna sopra-descritta si trova la membrana GORE-TEX® sotto forma di inserto termosaldato fermata al tessuto esterno mediante orlatura ripiegata e cucita che garantisce l'impermeabilità del manufatto.

Tutte le cuciture sono realizzate con un filato in fibra di 100% poliestere.

### **Parte interna:**

La parte intermedia è costituita da una membrana bicomposta resistente e duratura prodotta con un sofisticato processo di espansione. Per merito della sua struttura cellulare microporosa è una perfetta barriera contro il vento; inoltre è estremamente idrofobo, poiché la tensione della sua superficie è la stessa di quella dell'acqua quindi quando una goccia cade sulla membrana viene da questa respinta.

La membrana contiene 1.400.000.000 di micropori per cq. talmente piccoli che, persino a forti pressioni, l'acqua non può entrare. Il Gore - tex® è impermeabile fino ad una pressione di otto bar, che equivale ad una colonna d'acqua alta 80 metri. E' inoltre estremamente traspirante: infatti, un poro della membrana è 700 volte più grande della molecola di vapore acqueo. Ciò permette all'umidità corporea di oltrepassare la membrana sottoforma di vapore acqueo e quindi di fuoriuscire.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

**SUEDE:** Composizione: 65%microfibra nylon 0,001 d.+35% poliuretano. Spessore nominale mm.0,7

**FIBRA PARA-ARAMIDICA:** Composizione: 20% PU, 34% AR 46% PA

**TESSUTO CORDURA:** Composizione: 100% Poliestere.



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**  
Via Salgari n° 54 41100 MODENA  
TEL. 059 822546 Fax 059 822578  
P.I. 02685930360



# ART. 926

**GUANTO WINDSTOPPER® + SUEDE  
PER VIGILI APPIEDATI**

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Guanto a cinque dita confezionato con cuciture interne.

Il dorso della mano è costituito da un unico pezzo di tessuto windstopper®.

Il palmo della mano è costituito da un unico pezzo di tessuto windstopper® con un rinforzo sul palmo e sulle dita (indice e medio) di suede; in corrispondenza del polso presenta una arricciatura con elastico.

Il pollice è costituito da due pezzi cuciti fra loro e uniti al palmo della mano e protetti da un rinforzo sempre in loricca.

Tutte le cuciture sono effettuate con filati 100%poliestere.

Durante le operazioni di chiusura del guanto viene inserita nella mano sinistra, in corrispondenza della parte esterna del polso, un'etichetta tessuta con la scritta windstopper®.

Al guanto viene poi applicata una bordatura in lycra®.

## **MATERIALI UTILIZZATI**

### **TESSUTO WINDSTOPPER® GLACIER 3 STRATI :**

primo strato 100% pes

secondo strato 100% pte

terzo strato 100% pes

### **SUEDE :**

65%microfibra nylon 0,1 d.+35% poliuretano spessore nominale mm.0,7.

### **LYCRA®:**

tessuto elasticizzato 90% PL 10% elastam®.

**L'art. 926 può essere realizzato nei colori: blu e nero.**



certificato n°1689  
ISO 9001:2000

**MOLINARI GUANTI S.r.l.**  
Via Salgari n° 54 41100 MODENA  
TEL. 059 822546 Fax 059 822578  
P.I. 02685930360